မာတိကာ

အခန်း(၁)
ဒီဇယ်လျှပ်စစ်ရထား (Diesel-Electric Trair)

(၁) အထွေထွေ
(၂) ဒီဇယ်လျှပ်စစ်ရထားလုပ်ဆောင်ပုံ
(၃) မိန်းဂျင်နရေတာတည်ဆောက်ပုံ
(၄) အထောက်အကူပြုဂျင်နရေတာ
(၅) အိပ်ဆိုက်တာ၏ ရည်ရွယ်ချက်နှင့် တည်ဆောက်ပုံ
(၆) လျှပ်စစ်ရထားဆွဲသောမော်တာများတည်ဆောက်ပုံ (၂-၆)

အခန်း(၂)
လေဘရိတ်များ (Air Brakes)

(၁) အဖြောင့်လေဘရိတ်
(၂) အလိုအလျောက်အဲယားဘရိတ်
(၃) အလိုအလျောက်လေထုတ်လုပ်မှုပြောင်းပေးပြီး ဖမ်းနိုင်သောဘရိတ်များ
(၄) လျင်မြန်စွာလုပ်ဆောင်သော အလိုအလျောက်လေဘရိတ်
(၅) အဖြောင့်လေဘရိတ် (၆-၁၂)

အခန်း (၃)
လျှပ်စစ်ဓါတ်လှေကား (Electric Elevators)

(၁) လျှပ်စစ်ဓါတ်လှေကားများရွေးချယ်ခြင်းနှင့်တပ်ဆင်ခြင်း
(၂) ဓါတ်လှေကား၏ အမြန်နှုန်း
(၃) ဓါတ်လှေကား၏ အမြန်နှုန်းနှင့် ပတ်သက်ပြီး သိထားသင့်သောအချက်များ
(၄) ဓါတ်လှေကားအရွယ်အစားများ
(၅) ဓါတ်လှေကားစက်တပ်ဆင်သောနေရာ(၇) (၁၂-၂၄)

အခန်း(၄)
ဓါတ်လှေကားမောင်းနှင်သော စက်အမျိုးအစားများ (Types of Elevator Machines)

(၁) ဒရမ်ဓါတ်လှေကားစက်များ (၂၄-၂၈)

အခန်း (၅)
သံ/သတ္တုစပ် မီးဖိုများ (Ferro-Alloy Furna ces)

(၁) တြိအသွင်-သံသတ္တုရိုင်းအရည်ကျိုသော မီးဖိုများ
(၂) လည်ပတ်သံရည်ကျိုအိုးများနှင့် မီးဖိုများ
(၃) အပေါ်ဘက်ပိတ်သော မီးဖိုများ (၂၈-၃၅)

အခန်း(၆)
ရေအားလျှပ်စစ်တပ်ဆင်နည်းများ
(Hydro-Electric Installation)

(၁) ရေအားလျှပ်စစ်စက်ဒီဇိုင်းများ
(၂) လျှပ်စစ်ဓါတ်အားထုတ်လုပ်သောစက်များနှင့် လျှပ်စစ်ကိရိယာများ
(၃) အသုံးများသော ရေအားလျှပ်စစ်ထုတ်စက် (၃၅-၃၉)

အခန်း (၇)
ကုန်ထုတ်လုပ်ငန်းခွင်သုံး လျှပ်စစ်ဓါတုဗေဒ
(Industiral Electro Chemistry)

(၁) လျှပ်စစ်ဓါတ်ရည်စိမ်သော အင်ဂျင်နီယာလုပ်ငန်း ၄၀
(၂) အလူမီနီယမ်-လျှပ်စစ်ဓါတ်တိုးခြင်း
(၃) လျှပ်စစ်ဓါတ်လုပ်ငန်းစဉ်များ
(၄) အိုဇုန်းထုတ်လုပ်ခြင်း၊ လျှပ်လိုက်ရည်ဖြင့် ဓါတ်ဖြိုခွဲပြီး ထုတ်လုပ်သောနည်း၊ ကလိုရင်းဓါတ်ငွေ့ထုတ်လုပ်ခြင်း
(၅) ကော့စတစ်ဆိုဒါဖျော်ရည် (၃၉-၄၅)

အခန်း(၈)
ဓါတ်လှေကားများနှင့် စက်လှေကားများအတွက် စံချိန်မှီထိန်းချုပ်စံနစ်
Standard Control System For Elevators and Escalators

(၁) ကားအထိန်းခလုတ်
(၂) မှတ်တမ်းဖြင့် ထိန်းချုပ်သောနည်း
(၃) အချက်ပြထိန်းချုပ်ခြင်းနှင့် အစီအစဉ်တကျပြုလုပ်ခြင်း
(၄) နှိပ်ခလုတ်ဖြင့် ထိန်းချုပ်ခြင်း
(၅) ကော်လက်တစ်ကွန်ထရိုး
(၆) Dual Control
(၇) Car Switch Collective Control
(၈) အချက်ပြစု ယူထိန်းချုပ်ခြင်း
(၉) ဓါတ်လှေကားနှင့် မော်တာလည်နှုန်းထိန်းချုပ်နည်းအမျိုးအစားများ
(၁၀) ဓါတ်လှေကားထိန်းချုပ်ကိရိယာ
(၁၁) သံလိုက်ဘရိတ် (၄၅-၆၄)

အခန်း(၉)
ကရိန်း(ဝန်ချီစက်) များ (Cranes)

(၁) လုပ်ဆောင်မှုအတွက် လိုအပ်သောပါဝါ
(၂) လျှပ်စစ်အိုဗာဟက်ကရိန်းများ
(၃) လျှပ်စစ်ကရိန်းများ
(၄) ရက်တီးလီးနီးယား အမျိုးအစားတွင် ပါဝင်သောကိန်းများ (၆၄-၇၇)

အခန်း (၁၀)
လျှပ်စစ်ဂဟေဆော်ခြင်းအတတ်ပညာ (Electric Welding)

(၁) လျှပ်စစ်ဂဟေဆော်ခြင်း
(၂) ပန်းပဲနည်းဖြင့် ဂဟေဆော်နည်း
(၃) အောက်ဆီ၊ အက်ဆီတိုင်လင်း (သို့မဟုတ်) ဓါတ်ငွေ့ဂဟေဆက်နည်း
(၄) ဂဟေဆော်စက်များ (Welding Machine)
(၅) တိုက်ရိုက်လျှပ်စစ်ဂဟေဆက်ကိရိယာ (၇၇-၈၇)
(Direct Current Welding Equipment)

အခန်း (၁၁)
လျှပ်စစ်ဖြင့် သံမဏိပြုလုပ်နည်း (Electric Steel Making Process)

(၁) သံမဏိပုံသွင်းထည်များ (Steel Castings)
(၂) မင်းဂနီး(စ်)သံမဏိပုံသွင်းအစိတ်အပိုင်းများ (၈၇-၈၈)
(Manganese Steel Castings)

အခန်း (၁၂)
လျှပ်စစ်ဓါတ်ရည်စိမ်နည်းအတတ်ပညာ (Electro Plating)
ဓါတ်ရည်စိမ်မည့်ပစ္စည်းများကို ပွတ်တိုက်ခြင်း (Polishing)

(၁) ပွတ်တိုက်အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်ရုံသုံး ကိရိယာများ (Polishing Shop and its equipment)
(၂) လေဝင်၊ လေထွက်ကောင်းစေရန် ဖန်တီးခြင်းနှင့် ဖုန်မှုန့်၊ သဲမှုန့်များဖယ်ထုတ်နည်း
(၃) ဖုန်မှုန့်များ ဖယ်ထုတ်သောကိရိယာ (Dust Extracting Equipment)
(၄) လှုပ်ရှားမှုစွမ်းအား (Motive Power)
(၅) လျှပ်စစ်မော်တာအသုံးပြုသော ပွတ်တိုက်စက်များ
(Electric Moter Polishers)
(၆) ပန်ကာကြိုးဖြင့် ဆက်သွယ်မောင်းနှင်သော ပွတ်တိုက်တွင်ခုံစက်များ
(Belt Driven Polishing lathes)
(၇) တွင်ခုံအထိုင်များ (Lathe Stands) (၈၈-၉၅)

အခန်း(၁၅)
လျှပ်စစ်စက်များကို အန္တရာယ်ကင်းစွာ အသုံးပြုရန်အတွက် သတ်မှတ်ထားသော စည်းမျဉ်းဥပဒေများ (Regulations of Electrical Equipment)

အဓိပ္ပါယ်သတ်မှတ်ချက်များ (Definitions)
(၁) တပ်ဆင်နည်း (Installation)
(၂) အထွေထွေ (General Provisions) (၉၅-၉၇)