

**မာတိကာ**  
**အခန်း(၁)**  
**လျှပ်စစ်စက်များ (Electric Machines)**

(၁) တည်ဆောက်ပုံ (Construction)	၂
(၂) အပုံးအကာများ (Enclosures)	၅
(၃) မော်တာအမျိုးအစား (Types of Motors)	၆
(၄) လျှပ်စစ်လွန်ဖောက်စက် (Portable Electric Drill)	၆

**အခန်း(၂)**  
**စွမ်းအားပင်ရင်းများ (Power Sources)**

(၁) ပတ်လည်လှည့်နိုင်သော လက်တံပါသည့်လွှစက် (Radial - amm saw)	၉
(၂) အာဗာလွှစက် (Fitting Arbar Bench Saw)	၁၀
(၃) စားပွဲတင်လွှစက် (Bench Saw)	၁၁
(၄) လက်ကိုင်လွှစက် (Electric Hand Saw)	၁၃
(၅) လွှစက်တစ်ခုအလွယ်ဆုံးတည်ဆောက်နည်း (an easy to make saw bench)	၁၅
(၆) လွှစင်းတည်ဆောက်ပုံ (Construction of circular Saw)	၁၇

**အခန်း (၃)**  
**လွှစင်း (The Circular Saw)**

(၁) လွှသွားအမျိုးအစားများ (Types of Saw Blades)	၁၉
(၂) လွှစင်းအသုံးပြုနည်း (How to use the Ripsaw)	၂၀
(၃) တစ်ဖက်ထောင့်စွန်း၌ အမြောင်းဖြတ်တောက်ခြင်း (Rabbeting)	၂၁
(၄) ထောင့်ချိုးအနေအထားဖြတ်တောက်ခြင်း (Angle Ripping)	၂၂

(၅) ကရော့(စ်)ကတ်လွှသွားအသုံးပြုနည်း (How touse the Crosscut Blade)	၂၃
(၆) လေးထောင့်စပ်စပ်ပုံစံဖြတ်တောက်နည်း (Squaring Stock)	၂၃
(၇) အလျားလိုက်ရှည်မျောမျောပုံစံများဖြတ်တောက်နည်း (Cutting Long Stock)	၂၃
(၈) အမြောင်းပုံစံအနေအထား အမျိုးမျိုးဖြတ်တောက်နည်း (Cutting Dadoes and Graining)	၂၄
(၉) ထောင့်ချိုးအနေအထားဖြတ်တောက်နည်းများ (အမြောင်းပုံစံဖြတ်တောက်ပုံများ)(Miter Cutting)	၂၄
(၁၀) မညီညာသော မျက်နှာပြင်အစိတ်အပိုင်းများဖြတ်တောက်နည်း (Ripsawing to Width)	၂၅
(၁၁) လွှဖြင့် ကန့်လန့်ဖြတ်တောက်နည်း(Crosscuts with the Saw)	၂၅
(၁၂) ဘီဘဲ(လ်)ပုံစံ လွှဖြတ်ခြင်း (Bevel Sawing)	၂၆
(၁၃) ပေါင်းစပ်ထောင့်ချိုးပုံစံဖြတ်တောက်ခြင်းများ(Cutting Compound Angles)	၂၆
(၁၄) အထစ်ပုံစံများဖြင့် ဆက်သောအနေအထားဖြတ်တောက်နည်း (Notching Joint Members)	၂၆
(၁၅) ထောင့်စွန်းများဖြတ်တောက်နည်း(Turning Corners)	၂၇
(၁၆) စက်ဝိုင်းပုံစံဖြတ်တောက်ခြင်း (Cutting Circles)	၂၇
(၁၇) အလှဆင်ထားသော ပုံစံဖြတ်တောက်နည်း (Cutting Ornamental Curves)	၂၇
(၁၈) သတ္တုများဖြတ်တောက်နည်း (Sawing Metal)	၂၉
(၁၉) ပျော့သောအရာများဖြတ်တောက်နည်း (Cutting Soft Materials)	၃၂

**အခန်း(၄)**  
**ကော်ပတ်တိုက်စက်များ (Portable Sanders)**

(၁) တန်းမြောင့်ကော်ပတ်တိုက်စက်များ (Stright Line Sanders)	၃၃
(၂) လည်ပတ်ကော်ပတ်တိုက်စက်များ (Orbital Sanders)	၃၄

(၃) ခါးပတ်ကြိုးဖြင့် မောင်းနှင်သော ကော်ပတ်တိုက်စက်များ (Belt Sanders)	၃၄
(၄) ကော်ပတ်တိုက်စက်များ (Power Sanders)	၃၅
(၅) ကော်ပတ်တိုက်စားနည်း (Finish-Sanding)	၃၆
(၆) Flint Sandpaper is Outdated	၃၇
(၇) ကော်ပတ်တိုက်စက်တွင် ကော်ပတ်စက္ကူတပ်ဆင်နည်း	၃၇
(၈) ကော်ပတ်စက်အသုံးပြုပုံ (The Sanders in use)	၃၈
(၉) ကော်ပတ်တိုက်စားရာမှ ထွက်ပေါ်လာသော သစ်သားစအမှုန်အမွှားများ စုဆောင်းသော ကိရိယာ	၃၉
(၁၀) ယန်ကာကြိုးဖြင့် မောင်းနှင်သောကော်ပတ်စက် (The Belt Sander)	၄၀
(၁၁) ကော်ပတ်တိုက်စက်အသုံးပြုပုံ (Using The Belt Sander)	၄၂
(၁၂) အမှုန်မဲ့ယန်ကာကြိုးကော်ပတ်တိုက်စက် (Dustless Belt Sanding)	၄၃
(၁၃) ကော်ပတ်တိုက်စားရာ၌ အသုံးပြုသောခါးပတ်ကြိုးလဲလှယ်နည်း	၄၃
(၁၄) ကော်ပတ်တိုက်စက်ကို ဘေးအန္တရာယ်ကင်းစွာအသုံးပြုနည်း	၄၄

**အခန်း (၅)**  
**အပေါ့စားလွှစင်းနှင့် အသုံးပြုပုံ (The Portable Circular Saw and How to Use it)**

(၁) လွှဒီဇိုင်း (Design Of Saws)	၄၅
(၂) အမည်ပြားပေါ်မှ လျှပ်စီး (The Name Plate Current)	၄၆
(၃) လွှစင်းအသုံးပြုပုံများ (Using Your Circular Saw)	၄၆
(၄) မှန်ကန်သောလွှသွား(The Right Blade)	၄၈
(၅) လွှသွားလဲလှယ်နည်း (To Change Blade)	၄၉
(၆) လွှသွားကိုထက်အောင်ထားရမည် (Keep Blades Sharp)	၅၀
(၇) လွှစားပွဲ (The Saw Table)	၅၁

**အခန်း(၆)**  
**သစ်သားထည် လုပ်ငန်းသုံးဒီဇိုင်းအလှ အမျိုးမျိုးဖြတ်တောက်သောကိရိယာ (The Router-A Too That Does Wood Working Magic)**

(၁) လူသိနည်းကြသည် (Less Well Known)	၅၃
(၂) ၎င်း၏ကောင်းကွက်များ (It was to be Good)	၅၄
(၃) Cutter Bits	၅၅
(၄) ဒီဇိုင်းဖြတ်ကိရိယာကို လျှပ်စစ်အဆက်အသွယ်ဖြစ်တောက်နည်း	၅၆
(၅) ဂိုက်များနှင့် အပိုပစ္စည်းများ (Guides and Accessories)	၅၆

**အခန်း (၇)**  
**အပေါ့စားလျှပ်စစ်စက်များပြုပြင်ထိန်းသိမ်းနည်း (Maintenance of Portable Electric Tools)**

(၁) လျှပ်စစ်လွန်ပေါက်စက်နှင့် အခြားသောစက်များ (The Electric Drill and other Tools)	၅၈
(၂) ဝန်ပိုနောက်ပြန် (Overload Reverse)	၅၉
(၃) အေစီဒီစီပတ်လမ်းများအတွက် ဒီဇိုင်းများ	၆၀
(၄) အေစီသီးသန့်စက်များနှင့် ၎င်းတို့၏ကောင်းကျိုးများ	၆၀
(၅) ကွဲပြားသောဗို့အားတန်ဖိုးများဖြင့် လုပ်ဆောင်ခြင်း (Operation on Different Voltages)	၆၁
(၆) ဗို့အားတန်ဖိုးနှင့်အမြန်နှုန်းအပေါ် အကျိုးသက်ရောက်ပုံ	၆၁
(၇) မီးထွန်းပတ်လမ်းများမှ ပါဝါစက်ငယ်များ (Working Tools From the Lighting Circuit)	၆၂
(၈) မြေစိုက်ခြင်း(Earthing)	၆၂
(၉) စဉ်းစားရမည့်ပျိုင့်များ(Points to Consider)	၆၃
(၁၀) လွန်ဖောက်စက်များ (Drilling Machines)	၆၃

(၁၁) အပြစ်များသောအမှား (A Common Error)	၆၄
(၁၂) ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းနည်းနှင့် ဂရုစိုက်ပြီးကိုင်တွယ်အသုံးပြုနည်း	၆၄
(၁၃) ဂီယာအိမ်သန့်ရှင်းနည်း (Cleaning the Gear Case)	၆၅
(၁၄) ကွန်မြူတေတာများ(Commutator)	၆၅
(၁၅) အပူလွန်ကသောပြစ်ချက်ရှာဖွေနည်း(How to Trace Overheating)	၆၆
(၁၆) လွန်သွားထိပ်ချွန်ပိုင်းကို စစ်ဆေးနည်း (Examine The Cutting Edge of the Bit)	၆၆
(၁၇) စက်ကို အချိန်ကြာရှည်စွာ ဆက်တိုက်အသုံးပြုခြင်း (Running the tool for Too Long)	၆၆
(၁၈) ကွန်မြူတေတာမှ မီးပွားထွက်ပေါ်ခြင်း (Sparking of the Commutator)	၆၇
(၁၉) စပရင်တင်းအား(Spring Tension)	၆၈
(၂၀) ပွန်းစားပျက်ဆီးသောဘယ်ရင်များရှာဖွေနည်း	၆၈
(၂၁) ကျောက်စက်ဘီးကိုလမ်းကြောင်းမှန်စေရန် ချိန်ညှိထားခြင်း	၆၉
(၂၂) လည်ပတ်နှုန်းမှန်ကန်ဖို့အရေးကြီးခြင်း	၇၀
(၂၃) အပူလွန်ခြင်း ဖြစ်ပေါ်စေသောကြောင်းများ	၇၀
(၂၄) ကေဘယ်ကြိုးအသစ်တပ်ဆင်နည်း(Fitting a New Cable)	၇၁
(၂၅) ကေဘယ်ကြိုးခွေအသုံးပြုခြင်း(Use a Cable Reel)	၇၂
(၂၆) ကေဘယ်များ ဖြတ်တောက်ခြင်း (Broken Cables a Cause of Trouble)	၇၃