

အခန်း (၁)

ပိုက်ဆရာအသုံးပြုသော လက်သုံးကိရိယာများ(Tools)

| | စာမျက်နှာ |
|--|-----------|
| ၁) ပိုက်သမားသုံးသောက်ကိရိယာများ (Tool) | ၁ |
| ၂) ကျားလျှာများနှင့် တံစဉ်များ (Rasps and Files) | ၂ |
| ၃) ပိုက်ဆရာအသုံးပြုသောတူ (Pumber Hammer) | ၃ |
| ၄) ကြီးမားသော ပိုက်ကြိုးများကွေးခြင်း (Bending Large Pipe) | ၄ |
| ၅) Wiping Cloth Texture | ၄ |
| ၆) အရက်ယုံပီး (Spirit Lamp) | ၅ |
| ၇) ဂဟေဆော်ကိရိယာများ (Soldering Iron) | ၆ |
| ၈) ကပ်ကျွေးများနှင့် ခါး (Shears and Draw Knife) | ၇ |
| ၉) စတော့များ ဒိုင်များ Stock and Dies | ၇ |
| ၁၀) ချိန်ညှိနိုင်သော ဒိုင်အမျိုးအစား(Adjustable Type) | ၈ |
| ၁၁) ပိုက်ဆက်ကိရိယာများနှင့် ပိုက်ဖမ်းသောက်ကိရိယာများ (Cutters and Grips) | ၉ |
| ၁၂) စံချိန်ပိုမိုပိုင်ယာများ (Standard Pliers) | ၁၃ |
| ၁၃) အသုံးဝင်သော ဆွဲများ (Useful Chisels) | ၁၄ |
| ၁၄) အခြားအသုံးများသော ကိရိယာများ (Miscellaneous Tools) | ၁၅ |

အခန်း (၂)

ပိုက်ကွေးခြင်း၊ ပိုက်ဆက်ခြင်းနှင့် အပိုင်ချတပ်ဆင်ခြင်းများ (Bending Tointing and Fixing Pipes)

| | စာမျက်နှာ |
|---|-----------|
| ၁) ပိုက်ကွေးခြင်း (Pipe Bending) | ၁၆ |
| ၂) ဆားပစ်ပိုက်များ ကွေးနည်း (Bending Service Pipes) | ၁၇ |
| ၃) အညစ်အကြေးစွန့်ပိုက်၊ မိလ္လာပိုက်များ (Waste Pipes) | ၁၈ |
| ၄) ထုထောင်းရာတွင် အသုံးပြုသောဒုတ် (Driving Stick) | ၁၉ |
| ၅) ထောင့်ချိုးပြုလုပ်နည်း (Sharp Bends) | ၁၉ |

| | |
|---|----|
| ၆) မဏ္ဍိုင်အသုံးပြုနည်း (Use of Mandrel) | ၁၉ |
| ၇) ပိုက်ကွေးထောင့် (Angle of Bend) | ၂၀ |
| ၈) လေးထောင့်ပုံပိုက်များ (Rectangular Pipes) | ၂၁ |
| ၉) ဘော်ဘင်ပုံစံ (Shape of Bobbin) | ၂၁ |
| ၁၀) သံဖြူရည်စိမ်ထားသော မျက်နှာပြင် အရေးကြီးပုံ (Tinned Surface Essential) | ၂၂ |
| ၁၁) ဂဟေဓာတ်အပူ (Heat of Solder) | ၂၂ |
| ၁၂) Underhand Joint | ၂၃ |
| ၁၃) ချော်စာအသုံးပြုနည်း: Applying Flux | ၂၄ |
| ၁၄) ကြေးနီပိုက်ကွေးနည်း (Bending Copper) | ၂၆ |
| ၁၅) ကော့ပလင်များ တပ်ဆင်နည်း (Fitting Couplings) | ၂၈ |
| ၁၆) Capillary Joints | ၂၉ |
| ၁၇) အထူးဖလန်းများ (Special Falges) | ၃၀ |
| ၁၈) သံကြပ်နှင့် သံမဏိပိုက်ကွေးနည်းများ (Bending Wrought Iron and Steel Pipes) | ၃၁ |
| ၁၉) ပိုက်ကွေးစက်များ (Power Machines) | ၃၂ |

အခန်း (၃)

ပိုက်ဖြတ်နည်း၊ ပိုက်အရစ်ဖော်နည်း (Cutting and Threading Pipes)

| | စာမျက်နှာ |
|---|-----------|
| ၁) ပိုက်ဖြတ်နည်း (Pipes Cutting) | ၃၈ |
| ၂) ပိုက်အရစ်ဖော်နည်း (Pipes Threading) | ၃၉ |
| ၃) စတော့နှင့် ဒိုင်အသုံးပြုပြီး ပိုက်အရစ်ဖော်နည်း (The Proper Method of cutting Athread Stock And Dies) | ၄၂ |
| ၄) အရစ်ပြားများ (Flat Threads) | ၄၂ |
| ၅) အလွန်မြင့်သော ဖိနှိပ်အားကို ကောင်းစွာ တောင့်ခံနိုင်စေရန် အတွက် တင်းကျပ်သော ပိုက်အဆက် ပြုလုပ်နည်း (Making Tight Joints For Very High Pressures) | ၄၄ |

| | |
|---|----|
| ၆) အော့(ဖ)ဆက် တန်ဖိုးများတွက်ချက်နည်း (Calenulation of Offsets) | ၄၅ |
| ၇) ပိုက်အတွင်းအရစ်ဖော်နည်း (Pipe Tapping) | ၄၆ |
| ၈) ပိုက်ကွေးနည်း (Pipe Bending) | ၄၇ |
| ၉) ပိုက်များစုစည်း တပ်ဆင်နည်း (Assembling) | ၄၈ |

